Грунд за студено поцинковане 10:1

DIAMOND ZINC EPOXY PRIMER 10:1 (A+B)

Двукомпонентен цинков епоксиден грунд, втвърдяван с полиамид

Поне 90% цинк в сухия слой | Катодна защита на желязо и стомана | Сертифициран по EN ISO 12944 | Издържа до 140 °C

Приложение

Двукомпонентен епоксиден грунд, богат на цинк, втвърдяван с полиамид. Съдържа висока концентрация на метален цинков прах, който като пигмент отговаря на високите изисквания за защита на желязо и стомана от електрокатодна корозия (студено поцинковане). Сухият слой съдържа поне 90% цинк тегловно. Препоръчва се навсякъде, където е нужна силна антикорозионна защита: химически заводи, енергийни съоръжения, корабостроителници и пристанищно оборудване. Сертифициран е от европейски институт за антикорозионните си свойства по стандарта EN ISO 12944.

Технически данни

Цвят	сив, металик цинк
Гланц	мат
Специфично тегло	А 2,90 кг/л, Б 0,95 кг/л, А+Б 2,50 ± 0,05 кг/л (EN ISO 2811)
Сухо вещество (А+Б)	88 ± 2% тегловни (EN ISO 3251), 60 ± 2% обемни
Теоретичен разход	12 м² с 1 л или 4,7 м² с 1 кг при 50 микрона
Съотношение на смесване	А:Б 10:1 тегловно (3,3:1 обемно)
Температурна устойчивост	до 140 °C при експлоатация на сухо
Работно време след смесване	6 часа при 25 °C
ЛОС	А+Б 378 г/л; готов за употреба (с +10% разредител) до 495 г/л; гранична стойност в ЕС (2010) 500 г/л; подкатегория j, двукомпонентни покрития, грунд за черни метали, тип SB
Препоръчителна дебелина	40 до 75 микрона; слой над 120 микрона може да се напука
Температура на въздуха и основата	от +5 до +35 °C
Точка на оросяване	основата трябва да е поне 3 °C над точката на оросяване
Разредители	1131, 1120
Опаковки	1 кг, 3 кг, 5 кг, 10 кг и 20 кг

Съхнене

Температура	Работно време	На допир	Сух	Следващ слой	Пълно втвърдяване
+5 °C	8 ч	2 ч	12 ч	10 ч	20 дни
+15 °C	7 ч	60 мин	8 ч	6 ч	8 дни
+25 °C	6 ч	45 мин	6 ч	4,5 ч	5 дни
+35 °C	5 ч	30 мин	4 ч	3 ч	3 дни

Подготовка на повърхността

Всички работи по стоманата, включително заваряване, рязане с пламък и заглаждане, трябва да са приключили преди подготовката. Повърхността се почиства от прах, масло, грес и други замърсявания със специален препарат и прясна вода под високо налягане. Алкалните остатъци от пресни заварки и следите от сапун се отстраняват с прясна вода и търкане. За най-добър резултат се препоръчва пясъкоструене поне до Sa 2½ по ISO 8501-1.

Нанасяне

Компонент А, компонент Б и разредителят се смесват, като се разбърква добре и по стените, и по дъното на съда, за да се разпредели втвърдителят равномерно. Нанася се 10 минути след смесването с безвъздушен (airless) пистолет (дюза 0,43 до 0,58 мм) или с въздушен пистолет (дюза 2,0 до 2,2 мм, налягане 3 до 5 бара) след разреждане с 5% разредител. Тези условия се спазват и по време на нанасянето, и през цялото съхнене. Не се нанася, ако се очаква дъжд в следващите 24 часа. Грундът се пази от влага над 80% и от дъжд около 24 часа след нанасянето. Повърхността трябва да е чиста и суха, а повредите от транспорт или употреба се поправят. Крайното покритие може да е всяка еднокомпонентна или двукомпонентна система, например боята DIAMOND METAL PAINT 5:1. Подходящият разредител зависи от начина на нанасяне, температурата и влажността; за избора му се свържете с нас.

Забележка

Работното време в таблицата е без добавен разредител; с разредител то леко се удължава. Времената са ориентировъчни и зависят от разреждането, основата, дебелината на слоя и времето (влажност, вятър, слънце).

Безопасност

Информационният лист за безопасност е наличен при поискване.

Съхранение и годност

До 12 месеца на сухо и хладно място, от +5 до +35 °C, защитено от пряко слънце и лошо време, в оригиналните неотворени опаковки.

Данните са ориентировъчни и се основават на лабораторни изпитвания и практически опит. Условията на обекта са извън нашия контрол, затова при съмнение направете проба или се свържете с нас. Произведено в ЕС. Издание 10.2026.