Епоксиден антикорозионен грунд 5:1

DIAMOND EPOXY PRIMER 5:1 (A+B)

Двукомпонентен епоксидно-полиамиден грунд за стомана

Цинков фосфат, без олово и хром | Сертифициран по ISO 12944 | Бял, сив, червен оксид | Издържа до 120 °C

Приложение

Двукомпонентен антикорозионен епоксидно-полиамиден грунд. Съдържа цинков фосфат като активен антикорозионен пигмент, без оловни и хромови пигменти. Препоръчва се като антикорозионен грунд за стоманени конструкции, резервоари за гориво, химически заводи, енергийни съоръжения, корабостроителници и пристанищно оборудване. Сертифициран е от европейски институт за антикорозионните си свойства по стандарта ISO 12944.

Технически данни

Цветове	бял, сив, червен оксид
Съотношение на смесване	А:Б 5:1 тегловно (2,75:1 обемно)
Специфично тегло	1,45 ± 0,05 кг/л (EN ISO 2811)
Вискозитет	65 до 80 KU; 35 до 40 сек. по чашка Форд № 2 (ASTM 1200)
Сухо вещество	52 ± 2% обемни, 66 ± 2% тегловни (EN ISO 3251)
Теоретичен разход	4,8 до 5 м² с 1 кг при 75 микрона сух слой
Температурна устойчивост	до 120 °C при експлоатация
Работно време след смесване	12 часа при 20 °C
ЛОС	готов за употреба (с +10% разредител) до 495 г/л; гранична стойност в ЕС (2010) 500 г/л; подкатегория j, двукомпонентни покрития, грунд за черни метали, тип SB
Съхнене при 25 °C	на допир 30 мин, сух 3 часа, пълно изсъхване 72 часа
Следващ слой	след поне 3 часа, без горна граница
Препоръчителна дебелина	75 до 120 микрона
Температура на нанасяне	от +10 до +35 °C
Разредители	1131, 1120, 1015
Опаковки	1 кг, 3 кг, 5 кг, 10 кг и 20 кг

Подготовка на повърхността

Всички работи по стоманата, включително заваряване, рязане с пламък и заглаждане, трябва да са приключили преди подготовката. Всички остатъци от заваряването се отстраняват. Повърхността се почиства от прах, масло, грес и други замърсявания с почистващ препарат и вода. Алкалните остатъци от пресни заварки и следите от сапун се отстраняват с прясна вода и търкане. За най-добър резултат се препоръчва пясъкоструене поне до Sa 2 по ISO 8501-1, а при продължително излагане на атмосферни условия Sa 2½ с профил около 35 микрона. След продължително излагане на атмосферни условия повърхността се почиства и подготвя отново, преди да се препокрие.

Нанасяне

5 тегловни части от компонент А се смесват с 1 част от компонент Б и след това се добавя разредител. Нанася се около 20 минути след смесването. Не се нанася върху повърхности, боядисани преди с еднокомпонентна боя. Препокрива се с всякакъв вид крайно покритие. Нанася се с въздушен пистолет (дюза 1,8 до 2,2 мм, налягане 3 до 5 бара) след разреждане с 10 до 15% разредител или с безвъздушен (airless) пистолет (дюза 0,019 до 0,023 инча) след разреждане с 5 до 10%. Подходящият разредител зависи от начина на нанасяне, температурата и влажността; за избора му се свържете с нас.

Забележка

Грундовете може да имат леки разлики в цвета между отделните партиди. Както всички епоксидни покрития, при продължително излагане на атмосферни условия навън може да се появи матиране и промяна на цвета. Това засяга само повърхността и не намалява антикорозионните и защитните свойства на продукта. Разходът е теоретичен, без загубите, и зависи от времето, начина на нанасяне и сложността на повърхността. Малките и сложните повърхности, неопитността на работещия, атмосферните условия, изтеклото работно време в съда и остатъците в помпите и съдовете увеличават разхода.

Безопасност

Информационният лист за безопасност е наличен при поискване.

Съхранение и годност

12 месеца на сухо и хладно място, от +5 до +30 °C, защитено от пряко слънце, в оригиналните неотворени опаковки.

Данните са ориентировъчни и се основават на лабораторни изпитвания и практически опит. Условията на обекта са извън нашия контрол, затова при съмнение направете проба или се свържете с нас. Произведено в ЕС. Издание 10.2026.